

## Sistema di monitoraggio trasformatori con analisi di 8 gas e acqua in olio: **TRANSFIX**

### DESCRIZIONE GENERALE

- Sistema per DGA (Dissolved Gas Analysis) modello **TRANSFIX** permette l'analisi completa dei gas disciolti e del contenuto di acqua presente nell'olio dielettrico dei trasformatori.
- Facilità di installazione, non richiede fermo macchina.
- Valutazione continua di **8 gas e umidità**.
- Innovativo principio di misura: *"Spettrografia foto-acustica"*.
- **Nessun gas vettore o di contrasto** - Non necessita taratura periodica.
- Affidabile estrazione dei gas: nessun utilizzo di membrane o di estrazione sotto vuoto.
- Manutenzione minima - Riduzione di costi e disagi per l'utente.
- Ampie possibilità di comunicazione locali e remote.
- **Sei Allarmi** con uscite relays (NA e NC) da 5A 250VAC e 5A 30VDC
- SW **PERCEPTION™** configurazione e gestione allarmi, analisi dei risultati.



### APPLICAZIONI

- Permette il controllo **on-line** delle macchine con analisi completa dei gas e dell'acqua presenti nell'olio dielettrico.
- Identificazione precoce dei guasti incipienti mediante analisi del trend dei valori ed interpretazione dei dati con triangolo Duval e rapporti di Rogers.
- Classificazione dei tipi di cause di guasto.

### SPECIFICHE TECNICHE

#### Analisi dei gas disciolti

- Principio innovativo di misura: "Spettroscopia foto-acustica"

Parametro		Campo di misura
Idrogeno	H <sub>2</sub>	5 - 5000 ppm
Monossido Carbonio	CO	2 - 50000 ppm
Anidride Carbonica	CO <sub>2</sub>	20 - 50000 ppm
Metano	CH <sub>4</sub>	2 - 50000 ppm
Acetilene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	0.5 - 50000 ppm
Etano	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	2 - 50000 ppm
Etilene	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	2 - 50000 ppm
Ossigeno	O <sub>2</sub>	100 - 50000 ppm
Azoto	N <sub>2</sub>	10 - 130000 ppm

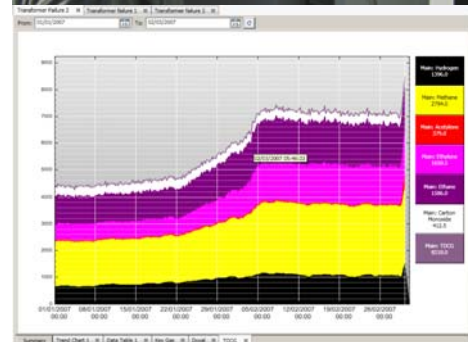
<b>Acqua</b>	H <sub>2</sub> O	0 - 100 %
--------------	------------------	-----------

#### Caratteristiche Generali

Campo di Temp.Amb	- 40 ÷ 55 °C Operativo
Campo di Temp.Olio	- 40 ÷ 120 °C
Alim.Aux.	90 - 250 Vac; 43 - 63Hz; 150 W
Porte com standard	USB locale Ethernet
Protocolli disponibili	MODBUS®, MODBUS/TCP, DNP3.0, IEC@61850.
Peso	78 KG
Protezione	IP 55
Frequenza Misura*	Da 1 x ora a 1 x 24 ore

\* adeguamento automatico del campionamento in caso di variazioni veloci del contenuto di gas.

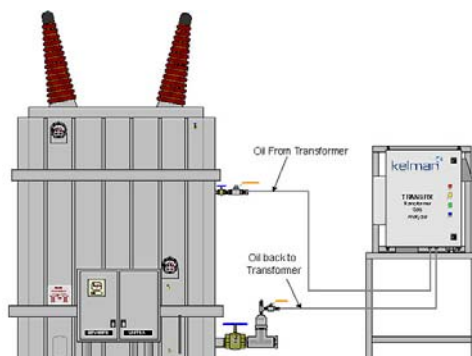
- L'unità è contenuta in un alloggiamento per esterni in acciaio inossidabile in esecuzione conforme NEMA 4X, **IP55**, progettato per installazione sul trasformatore o su apposito sostegno esterno (fornito in opzione).



Software **PERCEPTION™** per programmare il Transfix e gestire i risultati. Anche da remoto con vari protocolli e soluzioni COM disponibili (LAN, RS232, RS485, CDMA, GSM, PSTN...)



GE Energy



### CONTATTI :

Tel. 02-67.849.1

vendite@amperespa.it  
[www.amperespa.it](http://www.amperespa.it)